



ТЕХНОВЕНТ

ТУ 5762-010-74182181-2012

Теплоизоляционный материал, произведенный из каменной ваты на основе горных пород базальтовой группы и низкофенольного связующего с добавлением гидрофобизирующих добавок



Описание продукции:

ТЕХНОВЕНТ – это негорючие, гидрофобизированные тепло-, звукоизоляционные плиты из минеральной ваты на основе горных пород базальтовой группы.

Область применения:

Плиты ТЕХНОВЕНТ предназначены для применения в промышленном и гражданском строительстве в качестве тепло-звукоизоляционного слоя вентилируемых фасадных систем.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	ТЕХНОВЕНТ СТАНДАРТ	ТЕХНОВЕНТ ОПТИМА	ТЕХНОВЕНТ ПРОФ	Метод испытаний
Теплопроводность, λ_{25}	Вт/м·°С	-	0,036	0,036	0,037	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ_A	Вт/м·°С	-	0,038	0,038	0,039	ГОСТ 7076-99, СП 23-101-2004
Теплопроводность, λ_B	Вт/м·°С	-	0,039	0,040	0,040	ГОСТ 7076-99, СП 23-101-2004
Предел прочности при растяжении	кПа	не менее	5	6	8	ГОСТ EN 1607-2011
Сжимаемость	%	не более	2	2	-	ГОСТ 17177-94
Прочность на сжатие при 10% деформации	кПа	не менее	10	12	15	ГОСТ EN 826-2011
Паропроницаемость	мг/(м·ч·Па)	не менее	0,3	0,3	0,3	ГОСТ 25898-2012
Влажность по массе	%	не более	0,5	0,5	0,5	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение по объему	%	не более	1,5	1,5	1,5	ГОСТ EN 1609-2011
Содержание органических веществ	%	не более	3,0	3,0	3,0	ГОСТ 31430-2011
Горючесть	степень	-	НГ	НГ	НГ	ГОСТ 30244-94
Плотность	кг/м ³	-	72-88	81-99	90-110	ГОСТ EN 1602-2011

Геометрические параметры:

Наименование показателя	Ед. изм.	ТЕХНОВЕНТ СТАНДАРТ	ТЕХНОВЕНТ ОПТИМА	ТЕХНОВЕНТ ПРОФ	Метод испытаний
Длина	мм	1200	1200	1200	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	600	600	600	ГОСТ EN 822-2011
Толщина	мм	50 - 200	50 - 180	50 - 180	ГОСТ EN 823-2011

Производство работ:

Согласно СТО 72746455-4.4.1-2016 «Фасадные системы наружного утепления зданий».

Хранение:

Плиты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны отдельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков.

Транспортировка:

Транспортирование и хранение плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Плиты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

Сведения об упаковке:

Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку. Способ обертывания и фиксации упаковочного материала должны обеспечивать надежную и прочную упаковку плит, их сохранность при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировке и хранении.